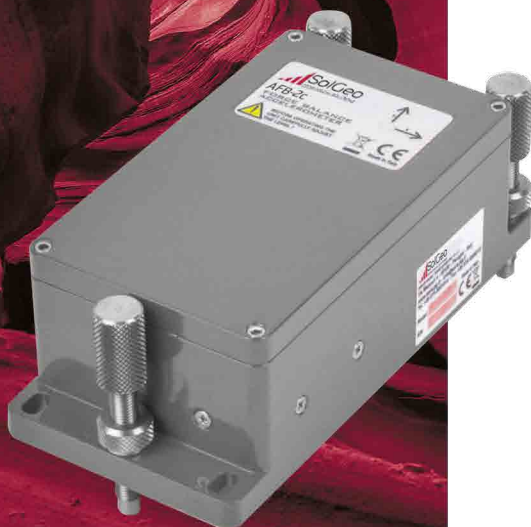


AFB - FORCE BALANCE ACCELEROMETRO

Accelerometro Force Balance AFB è un sensore ad alta sensibilità per il monitoraggio a lungo termine su dighe ed edifici, l'ideale per lo studio di eventi sismici a basse frequenze di movimento.



I modelli Solgeo AFB Force Balance Accelerometri Solgeo sono sensori ad alta sensibilità, a basso rumore, progettati per l'uso in studi sismici e a basso livello, a basse frequenze di movimento.

Gli accelerometri sono autonomi e forniscono un'uscita ad alto livello e bassa impedenza.

Nella maggior parte delle applicazioni non è richiesto alcun condizionamento del segnale.

Questi sensori utilizzano un'elettronica a basso rumore in combinazione con il principio di bilanciamento della forza per rendere possibili misurazioni nel campo micro-G a bassa frequenza. Oltre alla tradizionale uscita zero accoppiata in CC, l'AFB-3C & 2C & 1C fornisce anche un'uscita zero accoppiata in CA che elimina gli errori di inclinazione indotta o di offset, facilitando un'elevata amplificazione del segnale d'uscita.

APPLICAZIONI

- Monitoraggio a lungo termine su dighe, edifici e strutture storiche
- Monitoraggio che richiede una elevata sensibilità

AFB - FORCE BALANCE ACCELEROMETRO



CARATTERISTICHE TECNICHE

Numero di canali	1, 2, 3 orientati ortogonalmente
Accelerazione a fondo scala	$\pm 0.25\text{ G}$; $\pm 0.5\text{ G}$; $\pm 1\text{ G}$; $\pm 2\text{ G}$; $\pm 4\text{ G}$
Tensione d'uscita	$\pm 10\text{ Volt}$ differenziale
Sensibilità	$\pm 40\text{V/g}$; $\pm 20\text{V/g}$; $\pm 10\text{V/g}$; $\pm 5\text{V/g}$; $\pm 2,5\text{V/g}$
Risposta in frequenza	0-200 Hz
Tensione di alimentazione	10-15Vdc (80mA versione triassiale)
Impedenza d'uscita	100 Ohm
Gamma dinamica	1g version >135dB (metodo USGS CPSD) >165dB (per bin rispetto al fondoscala)
Non linearità	<0.1%
Sensibilità trasversale assi	<0.5%
Variazione offset	0.5 mg/°C
Variazione sensibilità	200 ppm/°C
Test d'ingresso	1/8 FS
Errore di ortogonalità	<0.05%
Damping	0.707

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

Temperatura funzionamento	da -20 a +55° C;
Temperatura conservazione	da -40 a +70° C;
Umidità	100% R.H.

CARATTERISTICHE FISICHE

Peso	3 kg versione triassiale, 1,5 kg versione mono e biassiale
Dimensione (LxLxA)	140 x 155 x 85 mm (senza connettore) versione triassiale; 169 x 53 x 81 mm (senza connettore) versione mono e biassiale;
Materiale custodia	Alluminio con trattamento anticorrosivo
Grado di protezione	IP67 versione a connettori, IP68 versione con uscita cavo
Interfaccia elettrica	Connettore 10 terminali / uscita cavo

Contatta adesso il tuo
consulente dedicato:

sales@solgeo.it
+39 035 4520075

